



ASPIRADORA TRIFÁSICA DE USO CONTÍNUO



Modelo		DG 150
Tensión	Volt	440
	HZ	3~50 / 60
Potencia	Hp	17
	KW	12.5
Depresión	mm.H ₂ O	4400
Limite para servicio cont.	mm.H ₂ O	2900
Caudal de aire	M ³ /h	1,100
Superficie filtrante	Cm ²	49.000
Tipo de filtro		Poliéster
Categoria de filtración	CAT BIA	L
	Micron	< 3
Cargo específico sobre el filtro	M ³ /M ² /h	224
Capacidad	Lt.	100
Boca de aspiración	Ø	78
Nivel de ruido	Db(A)	65
Dimensiones	cm.	63 x 140
Altura	cm.	175
Peso	Kg.	300

Unidad aspirante

El aspirador está dotado de un grupo aspirante de fusión de aluminio de tipo soplante a canal lateral, balanceado electrónicamente y fijado directamente sobre el árbol motor, con un rendimiento de 2860 rpm, siendo desprovisto de transmisión, no necesita manutención. Estas características, juntas con la silenciosidad, hacen el motor adecuado para un servicio continuativo (también 24 horas al día), y le permiten de desarrollar una depresión muy alta, superior a cualquier otros sistemas de transmisión de igual potencia. El motor esta dotado de varios dispositivos de seguridad: un indicador de depresión permite controlar constantemente la precencia de eventuales anomalías y del atascamiento del filtro; un interruptor magnetotérmico interrumpe el funcionamiento del motor en caso de sobrecalentamiento anormal; un filtro absoluto de seguridad, puesto entre el motor y el filtro primario, protege el motor en caso de que el polvo pase accidentalmente a través del filtro principal. El aspirador está tambien dotado de una válvula limitadora de vacío para asegurar una correcta y constante refrigeración del grupo aspirante. El cuadro de mandos, protegido dentro de una caja metálica, incluye un pánel de mandos marcha-tope (protección IP 65), con tope de seguridad y sistema de puesta en marcha estrella-triángulo.

Unidad filtrante

Dentro de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro con bolsas de poliéster, que protege la unidad aspirante, garantizando una perfecta retención del polvo y garantizando la pureza del aire que sale, por medio de una superficie amplia (4,9 m²) y de una alta eficiencia de filtración (clase L, 3 micrón). Un sistema de limpieza manual, compuesto de un sacudidor de filtro a movimiento vertical, permite al operador de limpiar el filtro sin dificultad y en cualquier momento, prolongando la duración del mismo filtro. De esta manera se puede prevenir la saturación y la consecuente reducción de la prestación de aspiración de la máquina. El sistema de aspiración tangencial con boca de fusión de aluminio Ø80 colocada por debajo del filtro permite la aspiración contemporanea de polvos, sólidos y líquidos (dentro de la capacidad del contenedor) sin que sea necesario sustituir o quitar el filtro.

Un ciclón soldado dentro de la cámara filtrante dirige el material directamente en el contenedor, reduciendo la nueva subida de polvos y protegiendo al filtro de cuerpos sólidos y líquidos.

Unidad de recogida

El material se deposita en un contenedor de desenganche de acero puesto sobre ruedas (100 litros), que permite de eliminar rápidamente y sin ensuciarse el material aspirado, con posibilidad de embutido. El aspirador está puesto sobre un resistente bastidor de acero barnizado a polvo, dotado de ruedas antihuellas giratorias con freno de mano y manija de empuje.



FILTRO DI SICUREZZA TURBINA
FILTRO DE SEGURIDAD TURBINA

FILTRO A TASCHE
- POLIETERE EFF. 3 MICRON
- POLIETERE EFF. 1 MICRON
- NOMEX
- ANTISTATICO
- TEFLON

FILTRO CON BOLSAS
- POLIÉSTER EFICIENCIA 3 MICRÓN
- POLIÉSTER EFICIENCIA 1 MICRÓN
- NOMEX
- ANTIESTÁTICO
- TEFLÓN

CICLONE PROTEZIONE FILTRO
CICLÓN

BOCCHETTONE ALLUMINIO CHIUSURA A TAPPO
BOCA ALUMINIO TAPÓN

LEVA PULIZIA MANUALE ESTERNA DEL FILTRO
PALANCA LIMPIEZA MANUAL EXTERNA DEL FILTRO

VUOTOMETRO E INDICATORE FILTRO INTASATO
VACUÓMETRO Y INDICADOR FILTRO OBSTRUIDO

FILTRO DIFFUSORE SCARICO ARIA IN AMBIENTE
FILTRO DIFUSOR PARA DESCARGA DE L'AIRE EN AMBIENTE

VANO PORTACCESSORI
ESPACIO PORTA ACCESORIOS

QUADRO ELETTRICO
PANEL DE MANDOS

ALLOGGIAMENTO CAVO
ALOJAMIENTO DEL CABLE

CAVO IN GOMMA MT. 10
CABLE DE GOMA M 10

GRUPPO ASPIRANTE A CANALE LATERALE
GRUPO DE ASPIRACIÓN DE CANAL LATERAL

SPINA CON INVERTITORE DI FASE
ENCHUFE CON INVERSOR DE FASE

PREDISPONIZIONE PER VALVOLA LIMITATRICE DI VUOTO
PREDISPONIZIÓN PARA VÁLVULA LIMITADORA DE VACÍO

VANO INSONORIZZATO
ESPACIO INSONORIZADO

N. 2 VALVOLE LIMITATRICI DI VUOTO
N. 2 VÁLVULAS LIMITADORAS DE VACÍO

SISTEMA DI PULIZIA AUTOMATICA DEL FILTRO CON COMPRESSORE A BORDO
SISTEMA DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL FILTRO CON COMPRESOR INSTAURADO

CONTENITORE CARRELLATO A SGANCIO RAPIDO LT. 220
CONTENEDOR CON RUEDAS

NUOVA RIDUZIONE FERRO A SGANCIO RAPIDO
NUEVO TIPO DE REDUCCIÓN HIERRO

OPZIONALE PER SVUOTAMENTO CONTENITORE LT. 220
OPCIONAL PARA EL VACIADO DEPÓSITO L. 220

CICLONE A PROTEZIONE DEL FILTRO
CICLÓN

QUADRO ELETTRICO
PANEL DE MANDOS

BOCCHETTONE TANGENZIALE Ø 120
BOCA TANGENCIAL Ø 120

PREDISPONIZIONE PER TRASPORTO CON CARRELLO ELEVATORE
PREDISPONIZIÓN PARA LEVANTAMIENTO CON CARRETILLA ELEVADORA