

La planta móvil potable completamente autónoma con capacidad máxima de tratamiento de 15 m³/día (750 garrafones), cuenta con un sistema que permite tratar las aguas crudas hasta dejarlas dentro de los parámetros establecidos en la norma oficial mexicana NOM-201-SSA1-2002 para aguas purificadas y envasadas.

Este sistema de tratamiento para agua potable es perfecto para: desastres naturales, campamentos, empresas constructoras, usos militares, zonas de difícil acceso, comunidades que no cuenten con agua potable así como unidades de protección civil municipal, estatal y federal.

La capacidad de la planta móvil potable se puede adaptar a las necesidades del cliente, desde 15m³/día (750 garrafones) hasta 200 m³/día (10,000 garrafones).

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Capacidad máxima: 15m³/Día. (750 garrafones).

Dimensiones: 5m X 2.34mts.

Material de construcción: Placa de acero.

Recubrimientos: Sylpyl 14 primario epóxico catalizado para acero, Sylpyl_ 110 recubrimiento epóxico catalizado con poliamidas, Sylpyl 2001 recubrimiento de poliuretano de extraordinaria resistencia y duración, en áreas que tienen contacto continuo con el agua, Sylpyl 102 ASG recubrimiento especial para contacto con agua potable, estos recubrimientos son 100% ecológicos por lo que la afectación al medio ambiente es nula.

COMPONENTES DE PROCESO:

Módulo 1: Tanque de recepción, tanque de control, tanque de coagulante y tanque de floculante.

Modulo 2: Canales de sedimentación, canal de distribución, filtro de Zeolitas y tanque de lodos y tanque de almacenamiento.

Filtro de lecho profundo.

Filtro suavizador de Zeolitas.

Filtro de carbón activado.

Filtros pulidores.

Lámpara de UV.

Ozonificador.

Área de llenado.

EQUIPOS DE BOMBEO:

6 Bombas sumergibles de acero inoxidable de 1/6 Hp.

2 bombas sumergibles marca MYERS de 1/3 H.P.

Tablero de control para equipo de bombeo, con interruptor general de 50 A, 110 V, 3 F, con arrancadores termomagnéticos y botones iluminados.

Cárcamo portátil de recepción de aguas negras.

Instalación hidráulica y eléctrica.

COMPONENTES ESPECIALES:

Generador eléctrico de 5500w marca Cummins R con control remoto.

Depósito de gasolina con capacidad de 85 lts para generador.

Sistema de iluminación integral.

Tablero de control para iluminación integral.

Mangueras, caja de herramientas y bodega de reactivos.

Torretas de traslado y de operación.

Mini - Laboratorio.

Gatos de nivelación.

Conexión especial para suministro de energía externo con cable de uso rudo de 30mts.

CARACTERÍSTICA DEL REMOLQUE:

Doble eje de rodada R-16 de 2.34m de ancho, con capacidad de carga de 7,000 lbs c/u.

Un eje con freno de disco de tambor integrado al sistema de frenado del vehículo.

Sistema de iluminación para traslado conectado al vehículo.

Bastidor fabricado en canal de 4" doble.